

**EDITAL DE CONVOCAÇÃO IGAM Nº 14/2017**  
**PROCESSO ELEITORAL PARA A NOVA COMPOSIÇÃO DO COMITÊ DA BACIA**  
**HIDROGRÁFICA DOS AFLUENTES MINEIROS DO ALTO JEQUITINHONHA**

A Comissão Eleitoral é composta pelos seguintes membros, após retificação:

**a. Representante do poder público estadual:**

Secretaria de Estado de Meio Ambiente e Desenvolvimento Sustentável -  
SEMAD

Stênio Abdanur Porfirio

**b. Representante do poder público municipal:**

Prefeitura Municipal de Grão Mogol

João Francisco de Pinho

**c. Representante dos usuários:**

Sul Americana de Metais - SAM

Eduardo Confúcio Santos Filho

**d. Representante de entidade da sociedade civil:**

Universidade Federal de Minas Gerais - UFMG

Sidney Pereira