

# CARAVANA AMBIENTAL

JEQUITINHONHA

**Dias:** 11 a 14 de junho de 2007

**Horário:** 8h às 18h

**Local:** Clube Florae

Rua 8, s/n Bairro Florestal  
Itamarandiba, Minas Gerais

## OBJETIVO

A Caravana Ambiental pretende contribuir com o desenvolvimento sustentável na região do Jequitinhonha. Para isso, serão realizadas palestras, oficinas, atividades culturais, além de atendimento para regularização ambiental em 56 municípios até dezembro de 2007.

## PROGRAMAÇÃO

### 11 de junho - segunda-feira

10h Visita Técnica ao Viveiro de Produção de Mudas da Acesita Energética para os Conselheiros da Unidade Regional Colegiada (URC) do Conselho Estadual de Política Ambiental (Copam) do Jequitinhonha.

14h 19º Reunião Ordinária da URC / Copam do Jequitinhonha.

18 h Abertura oficial da Caravana Ambiental

### 12 de junho - terça-feira

9h Orientações Técnicas: regularização ambiental de postos de combustíveis e oficinas mecânicas

14h Orientações Técnicas: regularização ambiental de extração de areia

### 13 de junho - quarta-feira

9h às 16h Treinamento sobre disposição de resíduos sólidos urbanos.

### 14 de junho - quinta-feira

9h Orientações Técnicas: regularização de uso da água (outorga ou cadastro de uso insignificante), e de exploração florestal e intervenção em áreas de preservação permanente.

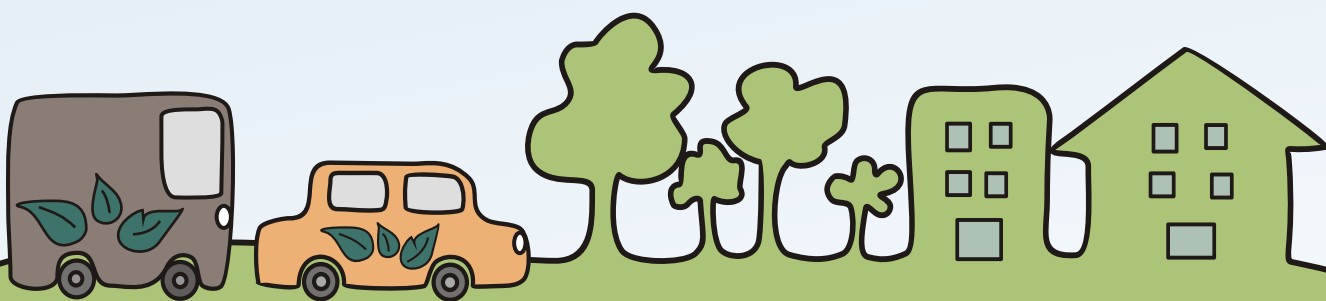
14h Palestra: Procedimentos para regularização ambiental no Estado de Minas Gerais

### Plantão Ambiental - 12 a 14 de junho 8h30 às 18h

Atendimento para orientação e regularização ambiental: licenciamento ambiental, outorga ou cadastro de uso insignificante da água, autorização para exploração florestal (APEF), cadastro de motosserra e trator, carteira de pesca e queima controlada.

### Educação Ambiental - 11 a 14 de junho

Oficina para multiplicadores, jogo Desafio Ambientação, sessão de filme e palestras.



Supram Jequitinhonha . 38 3531 2650 . jequitinhonha@copam.mg.gov.br . www.meioambiente.mg.gov.br